

### DESCRIZIONE

QAT – controlli in accettazione consente di misurare, gestire, monitorare e stampare tutte le informazioni connesse all'esecuzione dei controlli e collaudi nella fase di ricevimento materiali.

In particolare è possibile gestire i lotti in ingresso, le schede articoli, i piani di campionamento e i controlli accettazione, oltre ad una sezione statistica in cui esaminare graficamente l'andamento dei controlli eseguiti.

### FUNZIONALITA' PRINCIPALI

#### Sezioni:

##### *Controlli accettazione*

- Registro dei controlli accettazione effettuati
- Lettura dei dettagli del controllo accettazione

##### *Lotti in ingresso*

- Registro dei lotti in ingresso con possibilità di avviare il controllo accettazione
- Inserimento, modifica e cancellazione del lotto in ingresso
- Associazione al piano di campionamento di riferimento

##### *Schede articoli*

- Registro schede articoli con visualizzazione delle revisioni
- Inserimento, modifica, revisione e cancellazione delle schede articoli
- Definizione delle caratteristiche da controllare di ogni articolo
- Associazione immagine e pdf allegato

##### *Piani di campionamento*

- Registro piani di campionamento con visualizzazione delle revisioni
- Inserimento, modifica e cancellazione di nuovi piani, sulla base di un piano predefinito

##### *Statistiche*

- Riepilogo dei lotti in ingresso e dei controlli accettazione, con filtri multipli (Listato e grafico)

#### Report:

- Lista lotti in ingresso
- Scheda lotto in ingresso
- Lista schede articoli
- Scheda articolo

# Q.A.T. - Controlli in Accettazione

## SCHERMATE

### Controlli in accettazione

[Controlli e collaudi nella fase di ricevimento materiali]

Qat 2.0  
Quality assistant tool

Qat.Net Controlli in accettazione Venerdì 3 Ottobre 2008 1 luca

**Registro Lotti in Ingresso**

Report Lotti Elimina Nuovo Avvia controllo Help

Parametri di ricerca

Codice lotto:  Codice articolo:   
Nome fornitore:  Metodo di controllo: -Qualsiasi- Stato: -Qualsiasi-

<input type="checkbox"/>	Codice lotto	Data ingresso	Codice articolo	Fornitore	Metodo di controllo	Quantità	Stato
<input type="checkbox"/>	LA080012	16/09/2008	0.011.4860.0	F.LLI CARIOLI	Collaudo	123	In attesa di controllo
<input type="checkbox"/>	LA080011	16/09/2008	0.013.5552.0	STUDIO SIGMA	Free Pass	3000	Controllo conforme
<input type="checkbox"/>	LA080010	16/09/2008	43904110	TESA	Collaudo	3000	Controllo conforme
<input type="checkbox"/>	LA080009	16/09/2008	43904110	TESA	Free Pass	2500	Controllo conforme
<input type="checkbox"/>	LA080008	16/09/2008	43904110	TESA	Free Pass	1500	Controllo conforme
<input type="checkbox"/>	LA080003	28/04/2008	0.011.4860.0	CREMONESI FELICE	Collaudo	1250	Controllo non conforme
<input type="checkbox"/>	LA080007	28/04/2008	141181.001	F.LLI FRIGERIO	Collaudo	12000	In attesa di controllo
<input type="checkbox"/>	LA080001	24/04/2008	19055521	TESA	Collaudo	2500	Controllo conforme

Record da 1 a 12 di 12  
Mostra # 20   1   pagina 1 di 1

Legenda

Qat - Quality assistant tool - Copyright © 2007 Omnigate Srl

### Registro lotti in ingresso

### Modifica Lotto in Ingresso

Report Scheda Lotto Salva Annulla Help

**Dati Lotto**

Codice lotto	<input type="text" value="LA080012"/>	Data ingresso	<input type="text" value="16/09/2008"/>
Articolo	<input type="text" value="0.011.4860.0 - BUSSOLA"/>	Descrizione	<input type="text"/>
Fornitore	<input type="text" value="F.LLI CARIOLI"/>	Piano di campionamento	<input type="text" value="Predefinito"/>
Quantità lotto	<input type="text" value="123"/>	Stato	<input type="text" value="In attesa di controllo"/>
Metodo di controllo	<input type="text" value="Collaudo"/>		

**Dati DDT**

DDT N°	<input type="text"/>	Data DDT	<input type="text"/>
Ordine N°	<input type="text"/>	Data ordine	<input type="text"/>

### Maschera inserimento/modifica lotto in ingresso

Quality Assistant Tool

# Q.A.T. - Controlli in Accettazione



## Ricerca Controlli in Accettazione



Parametri di ricerca

Codice controllo:  Codice lotto:  Codice articolo:   
Nome fornitore:  Esito:

<input type="checkbox"/>	Codice controllo in accettazione	Codice lotto	Fornitore	Codice articolo	Nome articolo	Data	Esito
<input type="checkbox"/>	CA080003	LA080003	CREMONESI FELICE	0.011.4860.0	BUSSOLA	28/04/2008	Respinto
<input type="checkbox"/>	CA080002	LA080002	IEMCA	93900605	FONDELLO	28/04/2008	Conforme
<input type="checkbox"/>	CA080010	LA080011	STUDIO SIGMA	0.013.5552.0	DISTANZIALE M12	16/09/2008	Conforme
<input type="checkbox"/>	CA080006	LA080006	STUDIO SIGMA	93900605	FONDELLO	28/04/2008	Conforme
<input type="checkbox"/>	CA080005	LA080005	STUDIO SIGMA	0.013.5552.0	DISTANZIALE M12	28/04/2008	Conforme
<input type="checkbox"/>	CA080009	LA080010	TESA	43904110	CORPO	16/09/2008	Accettato in deroga
<input type="checkbox"/>	CA080004	LA080004	TESA	0.013.5552.0	DISTANZIALE M12	28/04/2008	Conforme
<input type="checkbox"/>	CA080001	LA080001	TESA	19055521	BUSSOLA	28/04/2008	Conforme

Record da 1 a 10 di 10

Mostra # 20



1



pagina 1 di 1

## Elenco controlli in accettazione

### Controllo dimensionale variabile

Caratteristica  N° misurazioni

Strumento di misura

Specifiche di controllo		Misure		
	Quota	N°	Valori	Esito
Tolleranza inf.	-0.02	1	<input type="text" value="24.98"/>	Positivo
Tolleranza sup.	0.01	2	<input type="text" value="25"/>	Positivo
Limite tolleranza inf.	24.98	3	<input type="text" value="25"/>	Positivo
Limite tolleranza sup.	25.01	4	<input type="text" value="24.48"/>	Negativo
Valore estremo inf.	24.48	5	<input type="text"/>	Non rilevata
Valore estremo sup.	25.51			

Data   
Ora  :

Valore medio       Moda

Acquisisci misurazioni  
*Utilizza calibro elettronico e interfaccia Mitutoyo per acquisizione automatica delle misurazioni.*

## Controllo dimensionale di una variabile

Quality Assistant Tool

# Q.A.T. - Controlli in Accettazione

## Modifica Scheda Articolo

Report Scheda Articolo Salva Annulla Help

### Dati Scheda Articolo

Articolo	19055521 - BUSSOLA	Immagine	Inserisci immagine	<input type="text"/>	Sfoglia...	Carica
Codice scheda	19055521		Pdf allegato	Allega Pdf	<input type="text"/>	Sfoglia...
Codice interno	19055521	Modificata da		-Seleziona-		
Data creazione	03/10/2008 14.40					
Revisione	5					
Descrizione	<input type="text"/>					
Creata da	-Seleziona-					
Approvata da	-Seleziona-					

### Caratteristiche da controllare

Descrizione	Tipo	N° misurazioni	Frequenza di controllo	Quota	Tolleranza inf.	Tolleranza sup.	Strumento di misura
Diam. 10	Variabile	5		10,000	-0,010	0,010	
Diam. 11,2	Variabile	5		11,200	-0,050	0,000	

Aggiungi caratteristica

Descrizione	Tipo	N° misurazioni	Frequenza di controllo	Quota	Tolleranza inf.	Tolleranza sup.	Strumento di misura
<input type="text"/>	Variabile	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Maschera inserimento/modifica scheda articolo

## Elenco Revisioni Scheda Articolo

Imposta revisione corrente Indietro Help

Codice scheda	Codice articolo	Revisione	Data creazione
<input type="checkbox"/> 0.011.4860.0	0.011.4860.0	4	08/07/2008 9.17.
<input type="checkbox"/> 0.011.4860.0	0.011.4860.0	3	18/06/2008 10.48
<input checked="" type="checkbox"/> 0.011.4860.0	0.011.4860.0	2	30/05/2008 10.42
<input type="checkbox"/> 0.011.4860.0	0.011.4860.0	1	12/05/2008 14.07
<input type="checkbox"/> 0.011.4860.0	0.011.4860.0	0	28/04/2008 17.21

### Dati Scheda Articolo

Codice scheda	0.011.4860.0	Immagine	
Articolo	0.011.4860.0 - BUSSOLA		
Codice interno	0.011.4860.0	Pdf allegato	Nessun Pdf allegato
Descrizione			
Data creazione	30/05/2008 10.42	Revisione	2
Creata da		Modificata da	
Approvata da			

### Caratteristiche da controllare

Descrizione	Tipo	N° misurazioni	Frequenza di controllo	Quota	Tolleranza inf.	Tolleranza sup.	Strumento di misura
Diametro 25	Variabile	5		25,000	-0,020	0,010	
Diametro 17	Variabile	5		17,000	-0,050	0,050	

Gestione revisioni della scheda articolo

Quality Assistant Tool